

Nº: -
Data: 04/2019



Certificado de Qualidade

Arame MIG	Bitola	Lote	Classificação
-	1,2 mm	-	AWS 5.18 ER110S-G

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

Elemento	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo
Especificação do Lote	0,099	1,78	0,69	0,004	0,005	0,21	1,27	0,10	0,26

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Tensão de Ruptura MPa	Limite de Escoamento MPa	Alongamento (%)	Temperatura Impacto (°C)	Resistência Impacto (J)
858	772	14	-30	85

Adelson Gonçalves de Freitas

Qualidade

Certificamos que as composições químicas e mecânicas satisfazem todos os requerimentos.
CONCLUSÃO: Isto para certificar que o arame de solda está em conformidade com o padrão AWS A5.18 ER100S-G.